

PROSÉVAČKA PPS, PPS Ex

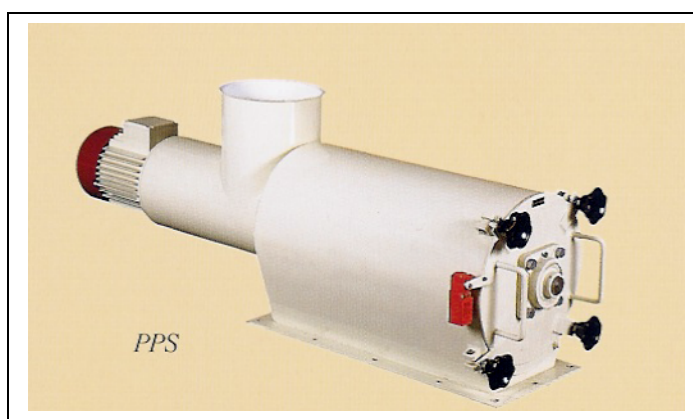
POUŽITÍ A FUNKCE

Prosévačka PPS se používá k nakypření, provzdušnění a prosévání hořlavého materiálu, jehož prachové částice mohou vytvářet i výbušnou směs. Zároveň odstraňuje z materiálu frakce větší než rozměr síta.

Provedení prosévačky včetně elektromotoru a elektrických prvků je vyhovující do zóny 2 .

PŘEDNOSTI

1. malé rozměry
2. vysoký výkon
3. snadná montáž
4. nízká spotřeba energie
5. snadná výměna sít
6. vysoká bezpečnost
7. potravinářské provedení
8. bezobslužný provoz



POPIS STROJE

Prosévačka PPS se skládá z pláště, rotoru, síta, pohonu a odnímatelného víka u přepadu nečistot. Plášť vytváří na straně pohonu trubka Ø 200, která je přivařena na hlavní těleso. Výpad je ve spodní části ukončen přírubou, rozdělenou na část propadu a přepadu (nečistoty). Těleso je na straně přepadu zakončeno odnímatelným víkem, které umožňuje čištění vnitřního prostoru nebo výměnu síta.

Síto je válcové, vyrobené z nerezového plechu s otvory 2 až 6 mm, nebo drátěného síta 0,5 – 5 mm podle technologického zařazení stroje a druhu prosévaného materiálu.

Uvnitř síta se otáčí rotor se šikmými perutěmi, které vrhají prosévaný materiál na jeho vnitřní stranu. Materiál prochází otvory do výpadu.

Nečistoty jsou rotorem dopravovány přes pryžovou membránu, která zabraňuje úniku materiálu do přepadové části.

Pohon rotoru je připojen přes spojku na přírubový elektromotor. Hřídel rotoru je uložena v ložiscích.

Výkon prosévačky je závislý na druhu prosévaného materiálu a typu síta a velikosti otvorů.

Vhodnost použití prosévačky konzultuje s technologem dodavatele .

Certifikováno FTZÚ Radvanice. Výrobce si vyhrazuje právo změn, proti základnímu provedení.

VIVAN s.r.o., Čacké 1725, 530 02 Pardubice – Nové Jesenčany

Tel : 00420 466 301 800; Fax: 00420 466 330 891; e-mail: vivan@vivan.cz, <http://www.vivan.cz>